

## TPM

### CZYLI KOMPLEKSOWE UTRZYMANIE MASZYN

IDEA SZKOLENIA	
<b>Dla kogo?</b>	Dla personelu utrzymania ruchu, personelu z działu jakości, Dla managerów i kierowników średniego i wyższego szczebla zarządzania
<b>Cel?</b>	Radykalna poprawa efektywności wykorzystania maszyn i urządzeń produkcyjnych
<b>Metody?</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Warsztaty, połączone z wdrożeniem na wybranej maszynie</li><li>▶ Klasyfikacja strat wg TPM</li><li>▶ Obliczenie współczynnika OEE dla wybranej maszyny</li><li>▶ Wykres Ishikawy</li></ul>
<b>Efekty?</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Redukcja błędów i wad produktów</li><li>▶ Redukcja awarii maszyn i urządzeń</li><li>▶ Redukcja czasu uruchamiania i regulacji maszyn</li><li>▶ Maksymalizacja całkowitej efektywności wyposażenia (OEE)</li><li>▶ Zaangażowanie wszystkich pracowników w proces efektywnej dbałości o stan maszyn i urządzeń</li><li>▶ Poprawa warunków bezpieczeństwa i higieny pracy</li></ul>
<b>Wniosek?</b>	Maksymalne wykorzystanie urządzeń i redukcja błędów podczas produkcji podniesie poziom jakości produktów firmy i zwiększy zyski
ZAKRES SZKOLENIA	
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Wstęp do produktywności</li><li>2. Historia i rozwój koncepcji TPM</li><li>3. Rola Działu Utrzymania Ruchu</li><li>4. Preventive i Productive Maintenance jako kluczowe narzędzia TPM</li><li>5. Sześć głównych strat – sposób kalkulacji, wzory i przykłady</li><li>6. Określenie strategii TPM dla wyznaczonego obszaru</li><li>7. Wskaźniki efektywności TPM</li><li>8. Typy czynności, które powinien wykonywać pracownik obsługujący maszynę</li><li>9. Standardy czyszczenia i konserwacji</li><li>10. Metoda 5 „WHY” – 5 x „Dlaczego”</li><li>11. Sposób kalkulacji wskaźnika OEE dla wybranej maszyny.</li></ol>	
<small>Podany czas i zakres szkolenia są przykładowe. Istnieje możliwość dostosowania ich do potrzeb klienta</small>	
CZAS TRWANIA	AUTOR SZKOLENIA
4 dni - 28 godzin	Pan <b>Mirosław Jodłowski</b> LEAN MANAGER SIX SIGMA Master Black Belt
<b>KREUJEMY LIDERÓW PRZYSZŁOŚCI !</b>	