

OEE (OVERALL EQUIPMENT EFFICIENCY) CZYLI POPRAWA WYDAJNOŚCI MASZYN

IDEA SZKOLENIA	
Dla kogo?	Dla personelu utrzymania ruchu, operatorów maszyn, Dla personelu z działu jakości, osoby średniego szczebla zarządzania, liderów i uczestników projektów doskonalących.
Cel?	Znaczna redukcja czasu przestoju wybranej maszyny
Metody?	Odwzorowanie rzeczywistego stanu przeprowadzania konserwacji maszyn (dla wybranej grupy maszyn) oraz usprawnienie tego systemu Warsztaty, połączone z wdrożeniem systemu OEE dla wybranej maszyny Warsztaty częściowo odbywają się na hali produkcyjnej (na wybranej maszynie), a częściowo w sali szkoleniowej.
Efekty?	Wiedza zdobyta w trakcie szkolenia zapewni Państwu: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Uściślenie zakresu odpowiedzialności pracowników różnego szczebla działu utrzymania ruchu ▶ Usprawnienie systemu raportowania przestoju maszyn z wybranego obszaru ▶ Stworzenie systemu prewencji przestoju maszyn
Wniosek?	Dzięki warsztatom firma zwiększy efektywny czas pracy wybranej maszyny oraz uzyska poprawę jakości wytwarzanych przez nią wyrobów
ZAKRES SZKOLENIA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Przegląd obecnego stanu monitorowania wydajności maszyn (dla wybranego obszaru i wybranej maszyny), 2. Stworzenie mapy procesu monitorowania wydajności maszyn. 3. Konstrukcja i obliczanie wskaźnika OEE. 4. Metody i sposoby zbierania informacji o przestojach maszyn. 5. Metody ustalania priorytetów w redukcji czasu przestoju maszyn. 6. Poszukiwanie przyczyn źródłowych występujących problemów. 7. Wdrożenie systemu OEE na wybranej maszynie. 8. Monitorowanie osiągniętych wyników OEE. 9. Standaryzacja działań w celu ciągłej poprawy wskaźnika OEE. <p style="font-size: small; margin-top: 5px;">Podany czas i zakres szkolenia są przykładowe. Istnieje możliwość dostosowania ich do potrzeb Państwa firmy.</p>	
CZAS TRWANIA	AUTOR SZKOLENIA
4 dni (3+1) x 7 godzin	Pan Mirosław Jodłowski SIX SIGMA Master Black Belt LEAN MANAGER
KREUJEMY LIDERÓW PRZYSZŁOŚCI !	