

PODSTAWY WYKORZYSTANIA PROCEDURY KONTROLI WYRYWKOWEJ METODĄ ALTERNATYWĄ

1. W skrócie	
Dla kogo?	▶ Szkolenie, dla osób odpowiedzialnych za jakość, personelu z działu jakości, pracownicy zapewnienia jakości (inspektorzy, kontrolerzy, analitycy jakości), pracownicy działów współpracujących z Klientem (sprzedaży, obsługi Klienta, zakupów, itp.)
Cel?	▶ Zrozumienie podstawowych wymagań normy PN-ISO 2859-1 + AC1 „Plany badania na podstawie akceptowalnego poziomu jakości (AQL) stosowane podczas kontroli partia za partią”
Ćwiczenia?	▶ Zapoznanie się z normą PN-ISO 2859-1 ▶ Tworzenie systemu kontroli wyrywkowej metodą alternatywną.
Efekty?	▶ Uzyskanie informacji pozwalających na samodzielne tworzenie planów kontroli odbiorczej ▶ Możliwość modyfikacji stosowanych procedur kontrolnych ▶ Zapoznanie się z uznanymi i stosowanymi na świecie metodami statystycznej kontroli odbiorczej (PN-ISO 2859) ▶ Wprowadzenie standaryzacji i systematyki w działaniu wszystkich pracowników firmy
Wniosek?	▶ Dzięki szkoleniu, pracownicy poznają podstawy kontroli wyrywkowej metodą alternatywną
2. Zakres Szkolenia	
TEMATY: <ol style="list-style-type: none">1. Wprowadzenie do planów statystycznych2. Rodzaje planów I rodzaje kontroli3. Plany badania na podstawie akceptowalnego poziomu jakości AQL: kontrola ciągła, partia za partią4. Dlaczego AQL jest lepszy od „brakarza”?5. Jak zorganizować kontrolę na każdym stanowisku nie tracąc wydajności6. Na czym bazuje AQL ?7. Zyski dla gniazda wynikające z AQL.8. Ciągłe Doskonalenie systemu AQL – koło Deminga.	
3. Czas trwania	4. Autor szkolenia
2 dni x 7 godzin	Pan Mirosław Jodłowski SIX SIGMA Master Black Belt LEAN MANAGER

KREUJEMY LIDERÓW PRZYSZŁOŚCI !!!